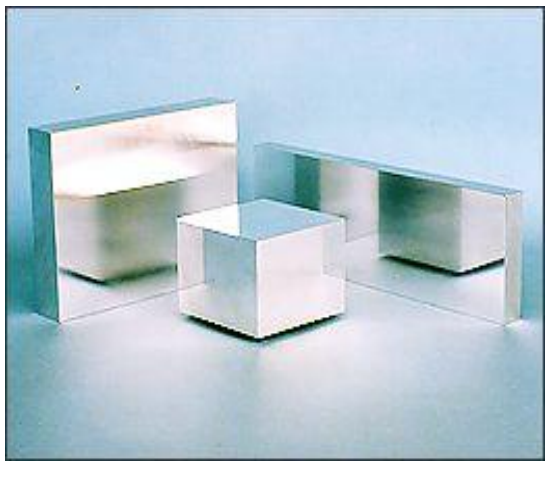
4面・6面フライス加工

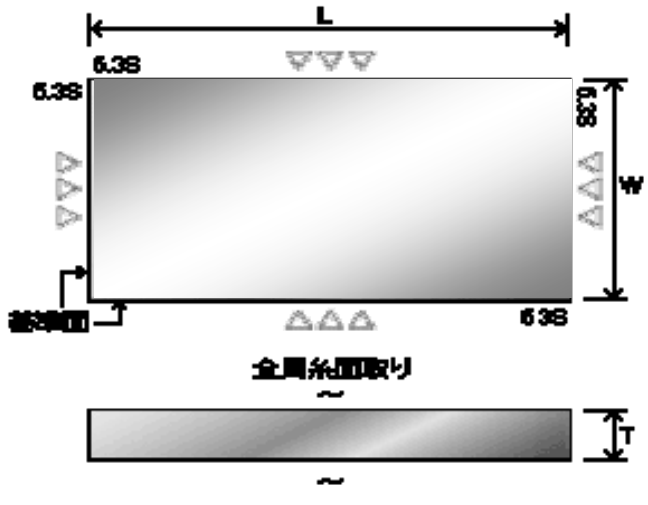
お客様のコストダウンに役立ちます

※ 加工専用機により、材質にもよりますが最大厚さ200mm、最大長さ3000mmまで加工が可能です。

4面・6面フライス加工、6.3S以上の面粗度を実現。

4面加工



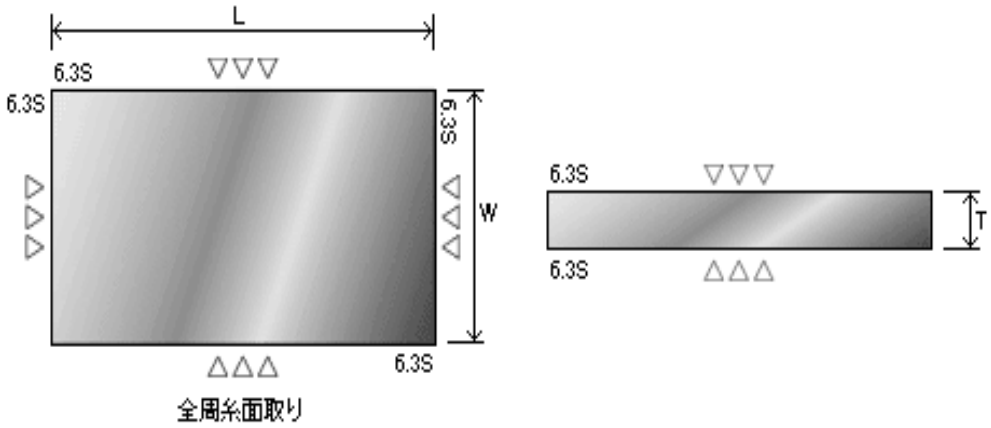


板厚	幅	長さ	直角度	平行度
3.0～95	25～400	25～400	0.02/100	0.03/500
3.0～150	401～800	401～800	0.02/100	0.03/500
3.0～200	71～1500	401～3000	0.03/100	0.03/500

公差　（単位：mm）

幅・長さ	公差	+片側公差	-片側公差
25～600	±0.1	0～+0.2	0～-0.2
601～1000.0	±0.2	0～+0.4	0～-0.4
1001～2000.0	±0.3	0～+0.6	0～-0.6
2001～3000.0	±0.5	0～+1.0	0～-1.0

6面加工



全周糸面取り
両面ビニール付(加工面片面保証)

加工範囲　（単位：mm）

厚さ方向	幅×長さ
10.0～15.0	100.0×100.0 ～ 500.0×500.0
16.0～25.0	100.0×100.0 ～ 1000.0×1000.0
30.0～	100.0×100.0 ～ 1000.0×2000.0

平坦度：0.3/1000.0以下

面粗度：6.3s

公差　（単位：mm）

板厚	公差
10.0～30.0	±0.1
30.1～120.0	±0.15
120.1～200.0	±0.2

幅・長さ	公差	+片側公差	-片側公差
25～600	±0.1	0～+0.2	0～-0.2
601～1000.0	±0.2	0～+0.4	0～-0.4
1001～2000.0	±0.3	0～+0.6	0～-0.6
2001～3000.0	±0.5	0～+1.0	0～-1.0

平坦度：0.3/1000.0以下

面粗度：6.3s