## 圧延 H 形鋼

| $\begin{gathered} \text { サイズ }(\mathrm{mm}) \\ \mathrm{H} \times \mathrm{B} \times \mathrm{t}_{1} \times \mathrm{t}_{2} \end{gathered}$ | $\begin{array}{cc} \hline \text { 重 } & \text { 量 } \\ \hline \text { SUS304 } \end{array}$ | $\begin{gathered} \text { 断面積 } \\ \left(\mathrm{cm}^{2}\right) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { 断面二次 } \\ \text { モーメント }\left(\mathrm{cm}^{4}\right) \end{gathered}$ |  | $\begin{gathered} \text { 断面二次半径 } \\ (\mathrm{cm}) \end{gathered}$ |  | 断面二次係数$\left(\mathrm{cm}^{3}\right)$ |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\mathrm{kg} / \mathrm{P}$ |  | IX | 1 y | ix | iy | Zx | Zy |
| $50 \times 50 \times 4 \times 4$ | 28.5 | 5.99 | 24.9 | 8.39 | 2.04 | 1.18 | 9.95 | 3.36 |
| $100 \times 100 \times 6 \times 8$ | 103 | 21.59 | 378 | 134 | 4.18 | 2.49 | 75.6 | 26.7 |
| $125 \times 125 \times 6.5 \times 9$ | 143 | 30.00 | 839 | 293 | 5.29 | 3.13 | 134 | 46.9 |
| $148 \times 100 \times 6 \times 9$ | 125 | 26.35 | 1000 | 150 | 6.17 | 2.39 | 135 | 30.1 |
| $150 \times 150 \times 7 \times 10$ | 188 | 39.65 | 1620 | 563 | 6.40 | 3.77 | 216 | 75.1 |
| $200 \times 100 \times 5.5 \times 8$ | 127 | 26.67 | 1810 | 134 | 8.23 | 2.24 | 181 | 26.7 |
| $200 \times 200 \times 8 \times 12$ | 302 | 63.53 | 4720 | 1600 | 8.62 | 5.02 | 472 | 160.0 |
| $250 \times 250 \times 9 \times 14$ | 435 | 91.43 | 10700 | 3650 | 10.8 | 6.32 | 860 | 292.0 |

断面係数


断面二次モーメント $\mathrm{I}=\mathrm{ai}^{2}$
断面二次半径 $i=\sqrt{I / a}$
断 面 係 数 $Z=I / e$
（a：断面積）

H形鋼（溶接品）
定尺6，000mm

| $\begin{gathered} \text { サイズ (mm) } \\ \mathrm{H} \times \mathrm{B} \times \mathrm{t}_{1} \times \mathrm{t}_{2} \end{gathered}$ | 重 量 |  | 断面積 （ $\mathrm{cm}^{2}$ ） | $\begin{gathered} \text { 断面二次 } \\ \text { モーメント }\left(\mathrm{cm}^{4}\right) \\ \hline \end{gathered}$ |  | $\begin{gathered} \text { 断面二次半径 } \\ (\mathrm{cm}) \end{gathered}$ |  | 断面二次係数 （ $\mathrm{cm}^{3}$ ） |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} \text { SUS304 } \\ \mathrm{kg} / \mathrm{P} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { SUS }{ }_{316 \mathrm{~K}}^{316} \mathrm{~kg} / \mathrm{P} \end{gathered}$ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | Ix | ly | ix | iy | Zx | Zy |
| $75 \times 75 \times 5 \times 8$ | 71.4 | 71.4 | 15.20 | 146 | 56.4 | 3.10 | 1.93 | 38.9 | 15.0 |
| $100 \times 100 \times 6 \times 8$ | 100 | 101 | 21.39 | 375 | 134 | 4.19 | 2.50 | 75.0 | 26.7 |
| $125 \times 125 \times 7 \times 9$ | 143 | 143 | 30.47 | 843 | 293 | 5.26 | 3.10 | 135 | 46.9 |
| $148 \times 100 \times 6 \times 9$ | 123 | 124 | 26.15 | 995 | 150 | 6.17 | 2.40 | 134 | 30.1 |
| $150 \times 150 \times 8 \times 10$ | 192 | 193 | 41.03 | 1640 | 563 | 6.33 | 3.71 | 219 | 75.1 |
| $200 \times 100 \times 6 \times 8$ | 128 | 130 | 27.39 | 1820 | 134 | 8.14 | 2.21 | 182 | 26.7 |
| $200 \times 200 \times 8 \times 12$ | 295 | 297 | 62.71 | 4660 | 1600 | 8.62 | 5.05 | 466 | 160 |
| $250 \times 125 \times 6 \times 9$ | 173 | 175 | 36.77 | 3940 | 293 | 10.4 | 2.82 | 315 | 47.0 |
| $250 \times 250 \times 9 \times 14$ | 428 | 431 | 90.77 | 10700 | 3650 | 10.8 | 6.34 | 854 | 292 |
| $300 \times 300 \times 10 \times 16$ | 584 | 588 | 123.80 | 21200 | 7200 | 13.1 | 7.63 | 1410 | 480 |
| ※350×250× 9×14 | 471 | 474 | 99.77 | 22500 | 3650 | 15.0 | 6.05 | 1280 | 292 |
| ※350×350×10×16 | 684 | 690 | 144.8 | 34200 | 11400 | 15.4 | 8.89 | 1950 | 654 |
| ※350×350×12×19 | 810 | 816 | 171.9 | 39800 | 13600 | 15.2 | 8.89 | 2280 | 776 |
| ※400×200× $8 \times 14$ | 408 | 410 | 86.39 | 24500 | 1870 | 16.8 | 4.65 | 1230 | 187 |
| ※400×300×10×16 | 630 | 636 | 133.8 | 39900 | 7200 | 17.3 | 7.34 | 1990 | 480 |
| ※400×400×14×22 | 1074 | 1080 | 227.8 | 68800 | 23500 | 17.4 | 10.2 | 3440 | 1170 |
| ※450×200× 9×14 | 447 | 450 | 94.77 | 32600 | 1870 | 18.5 | 4.44 | 1450 | 187 |
| ※450×300×12×18 | 750 | 756 | 159.1 | 58100 | 8110 | 19.1 | 7.14 | 2580 | 540 |
| ※500×200×10×16 | 527 | 530 | 111.8 | 46600 | 2140 | 20.4 | 4.37 | 1860 | 214 |
| ※600×200×10×16 | 575 | 578 | 121.8 | 70600 | 2140 | 24.1 | 4.19 | 2350 | 214 |
| ※600×300×12×20 | 888 | 894 | 188.6 | 120000 | 9010 | 25.2 | 6.91 | 3990 | 601 |
| ※600×300×14×25 | 1080 | 1086 | 228.9 | 145000 | 11300 | 25.2 | 7.01 | 4830 | 751 |

※…受注生産になります。
その他の寸法も製造可能ですので，ご相談ください。なお，316系は受注生産となります。

－標準品仕様

| 区 | 分 | 許 容 値 |
| :---: | :---: | :---: |
|  | さ（H） | $\pm 2.0 \mathrm{~mm}$ |
| 幅（B） |  | $\pm 2.0 \mathrm{~mm}$ |
| 直 角 度（T） |  | 2.0 mm 以下 |
| 中心のかたより（C） |  | $2.0 \mathrm{mm以下}$ |
| 曲がり | ウェブ | $1 \mathrm{~mm} / \mathrm{m}$ |
|  | フランジ | $1 \mathrm{~mm} / \mathrm{m}$ |
|  | 長（S） | ウェブ板厚 $\left({ }_{1}\right) \times 0.7$ |
| 溶込み量（E） |  | 脚長（S）$\times 0.3$ |

断面二次モーメント $\mathrm{I}=a \mathrm{a}^{2}$
断面二次半径 $i=\sqrt{I / a}$
断 面 係 数 $Z=I / e$
（ $\mathrm{a}:$ 断面積）

