

JIS: G4303															
種類の記号 標準規格	該当規格 AISI	旧記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	その他	用 途 例	硬さ HR-IR
マルテンサイト系															
sus403	403	SUS50B	0.15 以下	0.50 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	11.50 ～13.00	－	－	－		タービン翼材、コンプレッサー部品、バルブ部品	
sus410	410	SUS51B	0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	11.50 ～13.50	－	－	－		一般用機械部品、ポンプ、シャフト、洋食器、チェーン	
sus410J1	－	SUS37B	0.08 ～0.18	0.60 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	11.50 ～14.00	0.30 ～0.60	－	－		タービン翼材、高温用機械部品	
sus410F2	－		0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.15 以下	－	11.50 ～13.50	－	－	－	Pb0.05～0.30	410のPb快削鋼	
sus416	416	SUS54B	0.15 以下	1.00 以下	1.25 以下	0.06 以下	0.03 以上	－	12.00 ～14.00	(2)	－	－		ねじ、ボルト、シャフト	
sus420J1	420	SUS52B	0.16 ～0.25	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	12.00 ～14.00	－	－	－		モーターシャフト、機械部品	
sus420J2	－	SUS53B	0.26 ～0.40	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.15 以下	－	12.00 ～14.00	－	－	－		刃物、シャフト、バルブ部品	
sus420F	420		0.26 ～0.40	1.00 以下	1.25 以下	0.06 以下	0.03 以下	－	12.00 ～14.00	(2)	－	－		420J2のS快削鋼、シャフト	
sus420F2	－		0.26 ～0.40	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以上	－	12.00 ～14.00	－	－	－	Pb0.05～0.30	420J2のS快削鋼、シャフトPb快削鋼	
sus431	431	SUS44B	0.20 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	15.00 ～17.00	－	－	－		高強度部品、シャフト、ボルト	
sus440A	440A	SUS440A	0.60 ～0.75	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	16.00 ～18.00	(3)	－	－		440B、440Cよりじん性が大きい、ケーシング、刃物、弁	
sus440B	440B		0.75 ～0.95	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	16.00 ～18.00	(3)	－	－		刃物、弁	
sus440C	440C	SUS57B	0.95 ～1.20	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	16.00 ～18.00	(3)	－	－		耐食、耐熱ベアリング、刃物	
sus440F			0.95 ～1.20	1.00 以下	1.25 以下	0.06 以下	0.15 以上	－	16.00 ～18.00	(3)	－	－		エアバルブ、キャブレター	
フェライト系															
sus405	405	SUS38B	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	11.50 ～14.50	－	－	－	Al0.10～0.30	タービンノズル、溶接部品	
sus410L	－		0.03 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	11.00 ～13.50	－	－	－		自動車排ガス処理装置、バーナー、肉盛用	
sus430	430	SUS24B	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	16.00 ～18.00	－	－	－		900° 以下の耐酸化用	
sus430F	430F		0.12 以下	1.00 以下	1.25 以下	0.06 以下	0.15 以上	－	16.00 ～18.00	(3)	－	－		430被削性を与えたもの、自動盤用	
sus434	434		0.12 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	－	16.00 ～18.00	0.75 ～1.25	－	－		自動車外装用	
sus447J1	－		0.01 以下	0.40 以下	0.40 以下	0.03 以下	0.02 以下	－	28.50 ～32.00	1.50 ～2.50	(≤0.2)	0.015以下	Ni+Cu≤0.50	有機酸関係プラント、耐孔食性用途	
susXM27			0.01 以下	0.40 以下	0.40 以下	0.03 以下	0.02 以下	－	25.00 ～27.50	0.75 ～1.50	(≤0.2)	0.015以下	Ni+Cu≤0.50	447J1に類似、耐食性と軟磁性の両方が必要な場合	
オーステナイト系・フェライト系															
sus329J1			0.08 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.04 以下	0.03 以下	3.00 ～6.00	23.00 ～28.00	1.00 ～3.00	－	－		二層組織を持ち、耐食性、耐孔食性に優れ、高強度を持つ、耐海水用	
sus329J3L	－		0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.04 以下	0.03 以下	4.50 ～6.50	21.00 ～24.00	2.50 ～3.50	－	0.08～0.20		329J1の高耐食用用途	
sus329J4L	－		0.03 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.04 以下	0.03 以下	5.50 ～7.50	24.00 ～26.00	2.50 ～3.50	－	0.08～0.30		329J1の高耐食用用途	
オーステナイト系															
sus201	201		0.15 以下	1.00 以下	5.5～7.5	0.06 以下	0.03 以下	3.50 ～5.50	16.00 ～18.00	－	－	0.25以下		Ni節約鋼、301の代替鋼、パネ	
sus202	202		0.15 以下	1.00 以下	7.5～10	0.06 以下	0.03 以下	4.00 ～6.00	17.00 ～19.00	－	－	0.25以下		Ni節約鋼、302の代替鋼、料理道具	
sus301	301	SUS39B	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.05 以下	0.03 以下	6.00 ～8.00	16.00 ～18.00	－	－	－		巻尺、ゼンマイ、パネ	
sus302	302	SUS40B	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.05 以下	0.03 以下	8.00 ～10.0	17.00 ～19.00	－	－	－		ねじ、ボルト	≤187≤90
sus303	303	SUS60B	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00 ～10.0	17.00 ～19.00	(2)	－	－	Se0.15以上	被削性、耐焼付性向上、自動盤用として最適	
sus303Se	303Se		0.15 以下	1.00 以下	3.00 以下	0.20 以下	0.06 以下	8.00 ～10.0	17.00 ～19.00	－	－	－		被削性、耐焼付性向上、自動盤用として最適	
sus303Cu	－		0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00 ～10.0	17.00 ～19.00	(2)	1.50～3.50	－		303のさらに被削性を向上したもの	
sus304	304	SUS27B	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	8.00 ～10.5	18.00 ～20.00	－	－	－		一般耐性	≤187≤90
sus304L	304L	SUS28B	0.03 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.45 以下	0.03 以下	9.00 ～13.0	18.00 ～20.00	－	－	－		304では溶接など粒間腐食が問題となる場合、	≤187≤90
sus304N1	304N		0.08 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.45 以下	0.03 以下	7.00 ～10.5	18.00 ～20.00	－	－	0.1～0.25	Nb0.15以下	構造用強度部材	
sus304N2			0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	7.50 ～10.5	18.00 ～20.00	－	－	0.15～0.30		304にNとNb添加、非磁性パネ	≤248≤100
sus304LN	－		0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	8.50 ～11.5	17.00 ～19.00	－	－	0.12～0.22		耐粒界腐食性に優れている	
sus304J3	－		0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	8.00 ～10.5	17.00 ～19.00	－	1.00～3.0	－		304冷間加工性改善鋼	
sus305	305		0.12 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	10.5 ～13.0	17.00 ～19.00	－	－	－		バインド型のプラスチック、VTRカセットガードボール	≤187≤90
sus309S	309S	SUS41B	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	12.0 ～15.0	22.00 ～24.00	－	－	－		耐食性が304より優れている、熱処理部品として使われる	≤187≤90
sus310S	310S	SUS42B	0.08 以下	1.50 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	19.0 ～22.0	24.00 ～26.00	－	－	－		309Sで耐熱性不足の場合に使用	≤187≤90
sus316	316	SUS32B	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	10.0 ～14.0	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	－	－		化学工業用装置、石油・肥料・製紙	≤187≤90
sus316L	316L	SUS33B	0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	12.0 ～15.0	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	－	－		316で粒間腐食が問題となる場合に使用	≤187≤90
sus316N	316N		0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	10.0 ～14.0	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	－	0.1～0.22		耐食性に優れた強度部材	
sus316LN	－		0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	10.5 ～14.5	16.50 ～18.50	2.00 ～3.00	－	0.12～0.22		316Nより耐粒間腐食性に優れている	≤245≤95
sus316Ti	－		0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	10.0 ～14.0	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	－	－	Ti5xC%以上	316安定化鋼種、溶接後の熱処理不能な部品	
sus316J1	－	SUS35B	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	10.0 ～14.0	17.00 ～19.00	1.20 ～2.75	1.00～2.50	－		耐食性、耐孔食性が316より優れている、耐硫酸用	≤187≤90
sus316J1L	－	SUS36B	0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	12.0 ～16.0	17.00 ～19.00	1.20 ～2.75	1.00～2.50	－		316J1の低炭素鋼	≤187≤90
sus316F	－		0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.10 以上	10.0 ～14.0	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	－	－			
sus317	317		0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	11.0 ～15.0	18.00 ～20.00	3.00 ～4.00	－	－		耐孔食性が316より優れている、染色設備	≤187≤90
sus317L	317L		0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	11.0 ～15.0	18.00 ～20.00	3.00 ～4.00	－	－		317の極低炭素鋼	≤187≤90
sus317J1	－		0.04 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.45 以下	0.03 以下	15.0 ～17.0	16.00 ～19.00	4.00 ～6.00	－	－		316L、317Lが耐えない環境用	
sus836L	－		0.03 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	24.0 ～26.0	19.00 ～24.00	5.00 ～7.00	－	0.25以下		耐海水用鋼、化学プラント部材	
sus890L	－		0.02 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	20.0 ～23.0	19.00 ～23.00	1.00 ～5.00	1.00～2.00	－		耐海水用鋼、化学プラント部材	
sus321	321	SUS29B	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	9.00 ～13.0	17.00 ～19.00	－	－	－	Ti5xC%以上	溶接後熱処理不能な部品、使用温度が700～900° 用	≤187≤90
sus347	347	SUS43B	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	9.00 ～13.0	17.00 ～19.00	－	－	－	Nb10xC%以上	ボイラー、シェルなど321と同一用途	≤187≤90
susXM7			0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	8.50 ～10.5	17.00 ～19.00	－	3.00～4.00	－		304にCu添加して冷間加工性の向上をはかった鋼種	
susXM15J1			0.08 以下	3.00～5.00	2.00 以下	0.45 以下	0.03 以下	11.5 ～15.0	15.00 ～20.00	－	－	－		304のNiを増しSiを添加し耐応力腐食割れ性を向上	
析出硬化系															
sus630			0.07 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.40 以下	0.03 以下	3.00 ～5.00	15.50 ～17.50	－	3.00～5.00	－	Nb0.15～	航空機部品、ガスタービン	
sus631			0.09 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.40 以下	0.03 以下	6.50 ～7.75	16.00 ～18.00	－	－	－	Al0.75～1.50	航空機部品、高温パネ、ファスナー	