熱処理温度については、ＪＩＳに規定する機械的性質、耐食性等を、満足する温度、冷却条件で処理されるものであり、製造メーカー個々の技術的判断に基づく温度設定も認められる。あくまで、参考値として熱処理を記載します。

熱処理記号

熱処理方法	記　号
焼きなまし	A
焼入焼戻し	Q
固溶化処理	S
析出硬化熱処理	析出硬化系の熱処理表による
熱処理記号は、受渡当事者間の合意により別途定めることができる	

オーステナイト系の熱処理

種類の記号	固溶化熱処理 ℃	種類の記号	固溶化熱処理 ℃
SUS201	1010～1120急冷	SUS316L	1010～1150急冷
SUS202	1010～1120急冷	SUS316N	1010～1150急冷
SUS301	1010～1150急冷	SUS316LN	1010～1150急冷
SUS302	1010～1150急冷	SUS316Ti	920～1150急冷
SUSU303	1010～1150急冷	SUS316J1	1010～1150急冷
SUS303Se	1010～1150急冷	SUS316J1L	1010～1150急冷
SUS303Cu	1010～1150急冷	SUS316F	1010～1150急冷
SUS304	1010～1150急冷	SUS317	1010～1150急冷
SUS304L	1010～1150急冷	SUS317L	1010～1150急冷
SUS304N1	1010～1150急冷	SUS317LN	1010～1150急冷
	1010～1150急冷	SUS317J1	1030～1180急冷
SUS304N2	1010～1150急冷	SUS836L	1030～1180急冷
SUS304LN	1010～1150急冷	SUS890	1030～1180急冷
SUS304J3	1010～1150急冷	SUS321	920～1150急冷
SUS305	1030～1150急冷	SUS347	980～1150急冷
SUS309S	1030～1180急冷	SUSXM7	1010～1150急冷
SUS310S	1010～1150急冷	SUSXM15J1	1010～1150急冷
SUS316			

フェライト系の熱処理オーステナイト・フェライト系

種類の記号	焼きなまし ℃
SUS405	780～　830空冷又は除冷
SUS410L	700～　820空冷又は除冷
SUS430	780～　850空冷又は除冷
SUS430F	680～　820空冷又は除冷
SUS434	780～　850空冷又は除冷
SUS447J1	900～1050急冷
SUSXM27	900～1050急冷

種類の記号	固溶化熱処理 ℃
SUS329J1	950～1100急冷
SUS329J3L	950～1100急冷
SUS329J4L	950～1100急冷

マルテンサイト系の熱処理

種類の記号	熱処理 ℃		
	焼なまし	焼入れ	焼戻し
SUS403	800～900除冷又は約750急冷	950～1000油冷	700～750急冷
SUS410	800～900除冷又は約750急冷	950～1000油冷	700～750急冷
SUS410J1	800～900除冷又は約750急冷	970～1020油冷	650～750急冷
SUS410F	800～900除冷又は約750急冷	950～1000油冷	700～750急冷
SUS416	800～900除冷又は約750急冷	950～1000油冷	700～750急冷
SUS420J1	800～900除冷又は約750急冷	920～　980油冷	600～750急冷
SUS420J2	800～900除冷又は約750急冷	920～　980油冷	600～750急冷
SUS420F	800～900除冷又は約750急冷	920～　980油冷	600～750急冷
SUS431	次約750急冷、二次約650急冷	1000～1050油冷	630～700急冷
SUS440A	800～920除冷	1010～1070油冷	100～180急冷
SUS440B	800～920除冷	1010～1070油冷	100～180急冷
SUS440C	800～920除冷	1010～1070油冷	100～180急冷
SUS440F	800～920除冷	1010～1070油冷	100～180急冷

析出硬化系の熱処理

種類の記号	熱処理		
	種　類	記　号	条　　件
SUS630	固溶化熱処理	S	1020～1060℃急冷
	析出硬化熱処理	H900	S処理後、470～490℃空冷
		H1025	S処理後、540～560℃空冷
		H1075	S処理後、570～590℃空冷
		H1150	S処理後、610～630℃空冷
SUS631	固溶化熱処理	S	1000～1100℃急冷
	析出硬化熱処理	RH950	S処理後 955±10℃に10分保持、室温まで空冷、24時間以内に－73±6℃に8時間保持、510±10℃に60分保持後、空冷。
		TH1050	Ｓ処理後 760±15℃に90分保持、1時間以内に15℃以下に冷却、30分保持、565±10℃に90分保持後、空冷。
※ＳＵＳ６３０については、受渡当事者間で別途協定することができる			