



フォーミングアングル (JIS G4320)

単位：mm

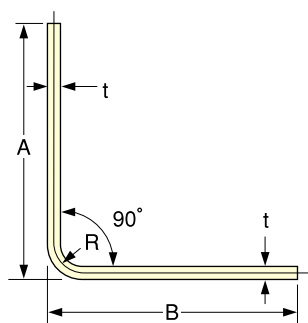
サイズ $t \times A \times B \times \text{長さ}$	304 kg/P	430 kg/P	表面仕上
2×20×20×4,000	2.37	2.30	CG肌
2×25×25×4,000		2.92	CG肌
2×30×30×4,000	● 3.64	● 3.54	CG肌
2×40×40×4,000	● 4.92	● 4.76	CG肌
3×15×15×4,000	2.48		CG肌
3×20×20×4,000	● 3.44	● 3.24	CG肌
3×25×25×4,000	● 4.40	● 4.24	CG肌
3×30×30×4,000	● 5.32	● 5.20	CG肌
3×30×30×6,000	7.98		CG肌
3×40×40×4,000	● 7.16	● 7.04	CG肌
3×40×40×6,000	10.9		CG肌
3×50×50×6,000	13.6		CG肌
4×50×50×6,000	17.8		CG肌
5×40×40×6,000	17.1		CG肌
5×50×50×6,000	21.8		CG肌
5×75×75×6,000	33.7		CG肌
6×50×50×6,000	25.7		CG肌
6×60×60×6,000	31.4		CG肌
6×65×65×6,000	34.3		CG肌
6×75×75×6,000	40.0		CG肌

●…外2面ファイン研磨の在庫あり。

※CG肌＝コイルグラインダー研磨。

※重量を表示しているサイズは即納品です。

断面形状



図中Rは角部の曲率半径を示す。